

10. **I.S.I. என்பது**
அ) ஏற்கப்படும் அளவு
ஆ) இந்திய தர நிர்ணயம்
இ) நியுவல் சிஸ்டம்
ஈ) இணைப்பு
11. பணிபொருளின் உண்மையான அளவிற்கோ அல்லது அதைவிட பெரிதாகவோ, சிறிதாகவோ இருக்கும்படி கொடுக்கப்படும் முறையின் பெயர்
அ) லிமிட்ஸ்
ஆ) ஒருமுக வேறுபாடு
இ) ஒன்றுக்கொன்று பொருந்துதல்
ஈ) மாறுபாடு
12. இயங்கும் உருளையின் விட்டம் 200 செ.மீ., வேக விகிதம் 4 எனில் இயக்கப்படும் உருளையின் விட்டம்
அ) 100 செ.மீ.
ஆ) 25 செ.மீ.
இ) 40 செ.மீ.
ஈ) 50 செ.மீ.
13. அழுத்தத்தின் அலகு
அ) m^2
ஆ) நியூட்டன்/ m^2
இ) m^3
ஈ) எதுவுமில்லை
14. ஏ.சி.அலைவு வேகத்தின் அலகு
அ) 50 c/s
ஆ) வோல்ட்
இ) கூலும்
ஈ) மீட்டர்
15. மேலாண்மையின் தந்தை என அழைக்கப்பட்டவர்
அ) ஹென்றிஃபேயர்
ஆ) வெர்னியர்
இ) F.W.டெய்லர்
ஈ) ஜேம்ஸ் நூஸ்மித்

பகுதி - II

எவையேனும் பத்திற்கு விடையளிக்க வேண்டும்

10 x 3 = 30

(வினா எண்.18ற்கு கண்டிப்பாக விடையளிக்கவும்)

16. இயந்திரப் பணியாளர் என்பவர் யார் ?
17. கருவிகளின் வகைகளை அதன் பயன்பாட்டின் அடிப்படையில் கூறுக.
18. காலிப்பரின் துல்லியம் எவற்றைப் பொருத்தது ?
19. உலோகங்களின் முக்கிய பண்புகளைக் கூறுக.
20. வெப்பப்படுத்தி குணமாற்றம் செய்தல் என்றால் என்ன ?
21. ஜிக்ஸ் மற்றும் பிக்சர்ஸ் இவற்றின் வேறுபாடுகள் இரண்டினைக் கூறுக.
22. லிமிட் என்றால் என்ன ?
23. 24 பற்கள் கொண்ட பல்லிணை இடஞ்சுழியாக 450 R.P.M. வேகத்தில் சுழலும்போது அதனுடன் இணையும் 36 பற்கள் கொண்ட பல்லிணை எந்த திசையில் எந்த வேகத்தில் சுழலும் ?
24. அழுத்த விடுப்பு வால்வு என்றால் என்ன ?
25. ஒரு மின்சுற்றின் 3 மின் தடைகள் முறையே 4 ohms, 8 ohms மற்றும் 12 ohms வழியே 36 v

மின்சாரம் செலுத்தப்பட்டால் மின்சுற்றின் மொத்த மின்தடை மற்றும் மின்னோட்டம் காண்க.

26. பணி ஆய்வு வரையறு.
27. செலவு மதிப்பீடு என்றால் என்ன ?
28. ஸ்கிராப்பர் என்றால் என்ன ?

பகுதி – III

எவையேனும் ஐந்து வினாக்களுக்கு விடையளிக்க:
(வினா எண்.34 கண்டிப்பாக எழுதவும்)

5 x 5 = 25

29. பணிமனையில் பணியாளருக்கான பாதுகாப்பு குறிப்புகள் யாவை ?
30. ஹேக்சா பிளேடு உடைவதற்கான காரணங்கள் யாவை ?
31. பொதுவாக தொழிற்சாலையில் பயன்படுத்தப்படும் இயந்திரவியல் பண்புகளை (Engineering Materials Properties) பட்டியலிடுக.
32. கடினப்படுத்துதலை விளக்குக.
33. பட்டை மூலம் சுழலும் சக்தியை கடத்தும் முறையை படத்துடன் விவரி.
34. தொகுப்பான் படம் வரைக.
35. தொழிற்சாலை அமைவிடத்தை தேர்ந்தெடுக்கும்பொழுது கவனிக்க வேண்டியவை பட்டியலிடுக.

பகுதி – IV

அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளி:

2 x 10 = 20

36. ஒன்றுக்கொன்று பொருந்துதல் என்றால் என்ன ? இவற்றால் ஏற்படும் நன்மைகள் யாவை ?
(அல்லது)
வெர்னியர் காலிப்பரின் (Vernier Caliper) படம் வரைந்து விவரி.
37. உள் மரையிட பயன்படும் வெட்டுக்கருவியின் படம் வரைக. மரையிடும்போது கவனிக்க வேண்டிய முக்கிய குறிப்புகளைப் பட்டியலிடுக.
(அல்லது)
ஒரு செயல்முறை நிறுவனத்தின் வரைபடத்தை வரைக.
